

TEROSON MS 930

2月 2021

产品描述

TEROSON MS 930 具有下列产品特性:

| | |
|-------------|------------|
| 技术 | 改性硅烷聚合物 |
| 产品类型 | 密封胶 |
| 组成 | 单组分 |
| 固化方式 | 湿气固化 |
| 应用 | 装配 |
| 外观 | 白色, 灰色, 黑色 |
| 黏稠度 | 膏状, 触变性 |
| 气味 | 特异性气味 |

TEROSON MS 930 是一种改性硅烷类胶枪式单组分密封胶, 它与空气中的湿气反应固化成柔软的弹性体。表干时间和固化时间取决于湿度、温度。固化时间也取决于接缝深度。提高温度及湿度, 可以缩短表干时间和固化时间; 反之, 低的温湿度则延缓上述过程。TEROSON MS 930 不含溶剂、异氰酸酯、有机硅和PVC。它对许多基材具有良好的附着力, 并与涂料体系可兼容。该密封胶还具有好的抗紫外线性能, 因此可用于室内和室外应用。TEROSON MS 930 可作为双组分胶粘剂与促进剂一起使用加速它的固化速度。请查阅单独的数据表Terason MS Power&Speed Technology或Terason MS 2c Technology。

应用领域:

TEROSON MS 930 用于以下领域: 用于车身、铁路运输和制造集装箱的焊缝和接缝密封; 造船业; 金属构建; 电气、塑料行业、空调和通风工业; 也用于传统车窗的橡胶条跟玻璃之间粘接 (与大多数橡胶种类, 即使在EPDM基材上也有较好的粘接力)。客车生产中用于粘接地板。

技术参数

| | |
|--|-----------------------------------|
| 体积重量比, g/cm ³ | 约. 1.5 |
| 抗垂流 | 不流挂 (DIN profile 15 mm) |
| 表干时间, 分*: | 约. 10 至 40 |
| 固化速度, mm/24 小时: | 约. 4 |
| 邵氏-A-硬度: | 约. 30 |
| (ISO 868, 硬度计 A) | |
| 拉伸强度 (依照 ISO 37), MPa: | 约. 0.9 |
| 断裂伸长率(acc. to ISO 37, 速度 200 mm/min), %: | 约. 250 |
| 100%伸长率下的应力 (acc. to ISO 37), MPa: | 0.6 |
| 体积变化(acc. to DIN 52451), %: | <2 |
| 耐UV: | 没有迹象表明有变化 |
| UV 光源: | Osrarm Vitalux 300W, dry UV |
| 距样品距离, cm: | 25 |
| 试时长 周: | 6 |
| 耐QUV : | 没有迹象表明有变化 |
| QUV 光源: | QUV气象观 仪acc. to |

DIN 53384-A

6

给出以下数据

试时长, 周:

湿热试验耐久性 **:

参考 IEC 61215/61646 第10.13:

试时长, 时

应用温度, ° C:

工作温度范围, ° C:

短时间暴露 (不超过), ° C:

* ISO 291 标准气候 :

**湿热条件:

1,000

5 至 40

-50 至 +80

120

23° C, 50% 相对空气湿度

85° C, 85% 相对空气湿度

使用指南

声明:

在使用前, 必须阅读安全数据表, 了解有关预防措施和安全建议的信息。另外, 对于不属于强制标识的化工产品, 应始终遵守相关的预防措施

前处理:

基材表面必须清洁、干燥、不能有油和油脂。根据表面情况, 可能需要将表面打磨变粗糙或使用底涂/附着力促进剂以提供最佳附着力

制造塑料时, 经常使用外部脱模剂; 因此在开始粘接或密封之前, 必须准确去除这些试剂。由于涂料的成分不同, 尤其是粉末涂料和大量不同的基材, 使用前必须进行 试。对于清洁, 可以使用汉高产品组合的TEROSON VR 10或TEROSON SB 450。

当粘接和密封PMMA (如Plexiglas®) 和聚碳酸酯 (如Makrolon®或Lexan®) 时, 在张力下可能会发生应力腐蚀开裂所以在此情况下使用前须要 试。对聚乙烯、聚丙烯和聚四氟乙烯没有附着力。上述未提及的基材应进行试验

应用:

310 mL包装用 TEROSON 手动胶枪或者气动胶枪, 铝箔包装 (310 和 570 mL) 用对应的 FK-手动或者 FK-气动胶枪。在使用压缩空气的情况下, 需要2至5bar的压力。密封胶的材料温度低会导致粘度增加, 从而导致挤出速率降低。这可以通过在涂抹前将密封胶温度提高到室温来避免。TEROSON MS 930 也可用于带有随动板的高压泵的化工桶跟罐体。请参阅Terason MS产品在化工桶跟罐体中的单独应用说明

清洁:

未被固化的 TEROSON MS 930 污染的设备及材料表面我们推荐使用Cleaner-D。

分类:

请参考相应的材料安全数据, 详情请参阅: 危害识 交通信息监管信息

储存



| | |
|-----------------------|-------|
| 霜冻敏感性 | 否 |
| 建议贮存温度, ° C | 10至25 |
| 贮存寿命 (在没有打开的原始包装中), 月 | 12 |

附加信息

免责声明:

注:

本技术数据表(本表)所示之信息,包括对产品使用及应用的建议,均基于我公司在制作本表之时所掌握的与产品相关的知识及经验而获得。产品可能有多种用途、并因用途变化及不受我司掌控的贵司操作条件的变化而变化。因此,汉高对产品是否适用于贵司使用的生产流程及生产条件、预期用途及结果不承担责任。我司强烈建议贵司在生产产品前进行 试以确定该产品的适用性。

非经另行明示约定,我对与本表中的信息以及其他与所涉产品相关的口头或书面建议不承担责任,因我司过失导致的人身伤亡责任及应适用的产品责任法中强制性规则所规定的责任不在此列。

若该产品由Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS and Henkel France SA 提供,则提请另注意如下事项:

若汉高被裁定应承担法律责任,无论基于何种法律依据,汉高承担的责任均不超过该批交付产品本身的价值。

若该产品由Henkel Colombiana, S.A.S提供,以下免责应予适用:

本技术数据表(本表)所示之信息,包括对产品使用及应用的建议,均基于我公司在制作本表之时所掌握的与产品相关的知识及经验而获得。汉高对产品是否适用于贵司使用的生产流程及生产条件、预期用途及结果不承担责任。我司强烈建议贵司在生产产品前进行 试以确定该产品的适用性。

非经另行明示约定,我对与本表中的信息以及其他与所涉产品相关的口头或书面建议不承担责任,但因我司过失导致的人身伤亡责任及应适用的强制性产品责任法所规定的责任不在此列。

若该产品由Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., or Henkel Canada, Inc. 提供,以下免责应予适用:

本文中所含的各种数据仅供参考,并不被认为是可靠的。对于任何人采用我们无法控制的方法得到的结果,我们恕不负责。自行决定把本产品用在本文中提及的生产方法上,及采取本文中提及的措施来防止产品在贮存和使用过程中可能发生的损失和人身伤害都是用户自己的责任。鉴于汉高公司明确声明对所有因销售汉高产品或特定场合下使用汉高产品而出现的所有问题,包括针对某一特殊用途的可商品化和适用性的问题,不承担责任。汉高公司明确声明对任何必然的或意外损失包括利润方面的损失都不承担责任。本文中所论述的各种生产工艺或化学成分都不能被理解为这些专利可以被其他人随便使用和拥有或被理解为得到了包括这些生产工艺和化学成分的汉高公司的专利许可证。建议用户每次在正式使用前都要根据本文提供的数据先做实验。本产品受美国、外国专利或专利应用的保护。

商标使用

除非另外说明,本文件中所有的商标均为汉高公司在美国或其它地方专利和商标管理部门的注册商标。

参考0.2